

◇ 과제명 : 고장력 강판의 Roll-Forming기술을 이용한 고강성 리니어 슬라이드 개발

과 제 명	고장력 강판의 Roll-Forming기술을 이용한 고강성 리니어 슬라이드 개발		
총개발기간	2011. 10. 1 ~ 2013. 9. 30 (2년)		
총사업비 (단위:백만원)	정부	민간	계
	1,000	300	1,300
1. 연구과제의 목표			
총개발목표	<ul style="list-style-type: none">- Roll-Forming Machine 개발<ul style="list-style-type: none">· 고장력 강판을 이용하여 리니어 슬라이드 생산가능 설비 개발· 대량생산에 적합한 Roll 금형 수명 보장· 롤금형이 움직일 수 있는 제어시스템(일부)- Roll-forming 금형개발<ul style="list-style-type: none">· 이동식금형 적용 및 연속커팅 기술 개발- 고강성 리니어 슬라이드 개발<ul style="list-style-type: none">· 성형정밀도 : 0.05mm 이내,· 스트로크(처짐량) : ±2mm· Cutter시 길이공차 : ±0.3mm		
2. 연구과제의 주요내용			
<ul style="list-style-type: none">○ 고장력 강판용 Roll-Forming 기술개발<ul style="list-style-type: none">- 가구분야, 가전분야 또는 자동차분야 등에 적용 가능한 Roll-Forming 기술개발- Roll-Forming Machine 개발- 고장력 강판용 성형 롤 개발- 최적 성형속도 및 공정개발○ Running Cutter 및 금형개발<ul style="list-style-type: none">- 이동 방법 연구 개발- 이동식 금형의 설계 및 제작기술 개발- 고정도, 고수명의 Roll 금형 개발- 연속 커팅 기술 개발○ 제어장치 개발<ul style="list-style-type: none">-. 롤금형이 움직일수 있는 제어시스템(일부)- 강판성형의 속도 제어- 커팅속도 제어○ 고하중 슬립형 리니어 슬라이드 개발<ul style="list-style-type: none">- 조립 기술 개발- 성능 테스트 기술개발- 고장력 강판의 롤포밍 DB 구축			